1.1 Objet

Assurer que tout matériel circulant traité à la Stérilisation Centrale soit propre, sec et fonctionnel avant qu'il soit emballé.

Afin d'atteindre cet objectif, ce matériel suit les étapes de pré-désinfection/nettoyage, rinçage, désinfection, rinçage final, séchage, contrôle et entretien. Le matériel non-conforme est retiré du circuit.

1.2 Domaine d'application

Tout matériel circulant souillé traité à la Stérilisation Centrale.

Remarques :

Le matériel souillé arrivant des unités à la Stérilisation Centrale est pré-désinfecté au préalable dans les unités, soit par un trempage avec Déconex 53 Plus à 2%, soit en machine SIC (décontaminateur thermique), soit en laveur-désinfectueur validé par le service prévention et contrôle de l'infection.

Le matériel « en transit » arrive à la Stérilisation Centrale :

- soit déjà traité par les services (il est contrôlé à la Stérilisation Centrale) ;
- soit à traiter de la même façon que le matériel arrivant des unités.

Les instruments neufs et/ou réparés sont considérés comme étant souillés et doivent suivre une procédure spécifique, laver **3 fois** avant d'intégrer (ou réintégrer) le circuit.

1.3 Rôles et responsabilités

Le personnel de la stérilisation centrale est responsable de l'application des bonnes pratiques de retraitement des DMx stériles dès la prise en charge effective des DMx.

1.4 Définitions

Pré-désinfection : Premier traitement à effectuer immédiatement après utilisation d'un DMx souillé dans le but de diminuer la population de germes, protéger l'environnement et faciliter le nettoyage ultérieur.

Nettoyage : Consiste à éliminer par action mécanique et/ou chimique **les particules organiques** *(protéines, sang, graisses etc.*) **les produits divers** *(vernis, pommades, contraste, adhésifs etc.* ...) ainsi que **des germes** encore en contact avec les instruments après la pré-désinfection.

Désinfection : **Opération au résultat momentané** permettant d'éliminer ou de tuer les micro-organismes et/ou d'inactiver les virus indésirables portés par des milieux inertes contaminés en fonction des objectifs fixés (*bactéricide, virucide, fongicide ou sporicide)*.

Rinçage : Elimination avec l'eau des résidus chimiques et organiques après chaque phase déjà passée.

Séchage : Elimination de toute humidité résiduelle. Le séchage des dispositifs médicaux diminue la possibilité de recontamination / recolonisation par les micro-organismes.

Contrôle : Tout dispositif médical après traitement manuel ou en machine doit subir deux contrôles, vérification de la propreté (la propreté macroscopique afin de détecter des traces de souillures, matières organiques, sels minéraux, produits chimiques ou autres adhérences visibles à l'œil nu) de l'objet et de son fonctionnement (vérifié par simulation de la fonction pour laquelle il à été construit. Ex: couper une compresse, fermer fortement une pince, perméabilité des dispositifs creux ... *(voir notices du fabricant, procédures d'utilisation ...*).

1.5 Abréviations

RS = Responsable de Secteur ; AH = Aide hospitalier ; Secr. = Secrétariat ; GS = Gestion de stock

1.6 Références

ISO 15883 1-6 : Laveur/désinfecteurs

Guide de bonne pratique de retraitement des DMx stériles.

2. Activités

Etape N°	Flux	Resp.	Activité et instructions	Documents	
1	**Début de journée**	AH	• Mise en route des machines T21 • Enclencher l'interrupteur des tunnel de lavage T840	Selon Instruction de travail « Logiciel IDMS »	
2	**Trier**	AH	• Réception du matériel dans le SAS • Prendre le matériel des chariots, des bacs et des sacs et le trier. • Trier selon procédure • Préparer les paniers en respectant le nombre d'instruments par panier • *Acheminer le matériel dans les zones correspondantes* • **Aller au point 3, 4 ou 11 selon le dispositif**	• *Fiche de transit* • Selon Instruction de travail « Tri du matériel souillé »	e
3	**Traitement manuel**	AH	• Suivre dans l'ordre les instructions suivantes : **Si le DM doit être stérilisé** a) *Nettoyage manuel (proc. chimico-mécanique)*	voir aussi modes d'emploi	

Etape N°	Flux	Resp.	Activité et instructions	Documents	
			b) *Rinçage manuel* **c)** *Séchage manuel* **Si le DM doit être désinfecté faire les poins a, b, puis** d) *Désinfection manuelle (proc. chimique)* e) *Rinçage final manuel* f) *Séchage manuel*	« Désinfectant Deconnex 53 Plus », « Détergent cleaner N »	
4	**Traitement machine**	AH	• Passer à l'ultrason le matériel prévu lors du tri (point 2) *Nettoyage à Ultrasons (proc. Mécanique)* • Rincer à l'eau courante • Placer les paniers dans les convoyeurs de lavage selon le type de charge et les plaquettes de suivi des charges de lavage. • Vérifier l'état de propreté du filtre intérieur de chaque machine à laver : le rincer et brosser si besoin • Choisir et enclencher le programme de lavage approprié (*Machine à laver HAMO T21, Tunnel de lavage HAMO T840 ou Tunnel de lavage HAWO DW)* • Si nécessaire, consulter : a) *Nettoyage en machine à laver les DM (proc. chimico-mécanique)* b) *Désinfection en machine à laver les DM (proc. physique)* c) *Désinfection en machine à laver les DM (proc. chimique)* d) *Rinçage en machine à laver les DM* e) *Séchage en machine* • Laver les chariots, les bacs de transports et les containers selon le mode d'emploi HAWO DW • Surveiller le cycle de lavage => Si Alarme active Évaluer le type de panne selon « Pannes lavage » et prévenir le service technique si besoin • Noter la panne • Remettre les instruments dans une autre machine et faire le cycle	• *Fiche lavage des sabots* • *Enregistrement du cycle de lavage* • Bon d'intervention technique ou carnet bleu	i i i s i
5	**Contrôler et entretenir**	AH ATS	• **Secteur Paquets** : Faire un contrôle visuel complet et un contrôle de fonctionnement sommaire des instruments individuels à la sortie des machines • **Secteur Plateaux et blocs opératoires** : Le contrôle est effectué lors de *l'Emballage manuel selon les instructions du fabricant d'instruments*	• *Contrôle de fréquence*	i

Etape N°	Flux	Resp.	Activité et instructions	Documents	
			Si les articles ne sont pas propres : • **Suivre les indications «** *Traitement du matériel souillé »* Si les articles sont à réparer : • **Aller au point 9, 10** Si les articles sont irréparables : • **Aller au point 9** Si les articles ont des taches, les enlever manuellement en utilisant les produits adéquats		
6	**Matériel neuf ou réparé**	AH	• Mettre dans le panier identifié avec plaquettes pour retour et re-lavage en machine		
7	**Stocker**	AH	• Stocker le matériel catalogue contrôlé • Apporter le matériel en transit pour l'emballage	• Fiche de transit	i
8	**Fin de journée**	AH	• Éteindre les machines • Ranger les produits détachants • Couvrir les instruments restants non contrôlés	Selon Instruction de travail « Logiciel IDMS »	
9	**Éliminer**	AH	• Placer le matériel à réparer ou à éliminer dans les bacs prévus à cet effet		
10	**Réparer**	GS	• Suivre les instructions « Réparer *le matériel abîmé »*	Bon d'intervention	s

Documents : Entrants = « e » ; Sortants = « s » ; Internes = « i »

Certains articles ont des traitement contrôles et entretiens spécifiques.

Veuillez suivre les indications données dans les protocoles individuels.

<u>Remarque :</u>

L'étape de *Contrôle de propreté et de fonctionnement* est réalisée à différents endroits en fonction du type du matériel :

- Tout matériel du catalogue lavé à la machine => Sortie des machines zone propre
- Tout matériel en transit lavé à la machine => Emballage zone plateaux
- Tout matériel lavé manuellement => Lavage manuel zone sale
- Tout matériel de la physiothérapie => Sortie des machines zone propre
- Tout matériel spécifique de blocs opératoires => aux secteurs conditionnement ster-blocs